

КУЛАЧКИ К ВИНТОРЕЗНЫМ
САМООТКРЫВАЮЩИМСЯ ГОЛОВКАМ

Основные размеры

Cams for self-opening threadcutting
die heads. Main dimensionsГОСТ
21762—76*Взамен
МН 4281-63—МН 4285-63;
МН 4287-63—МН 4291-63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 апреля 1976 г. № 975 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.

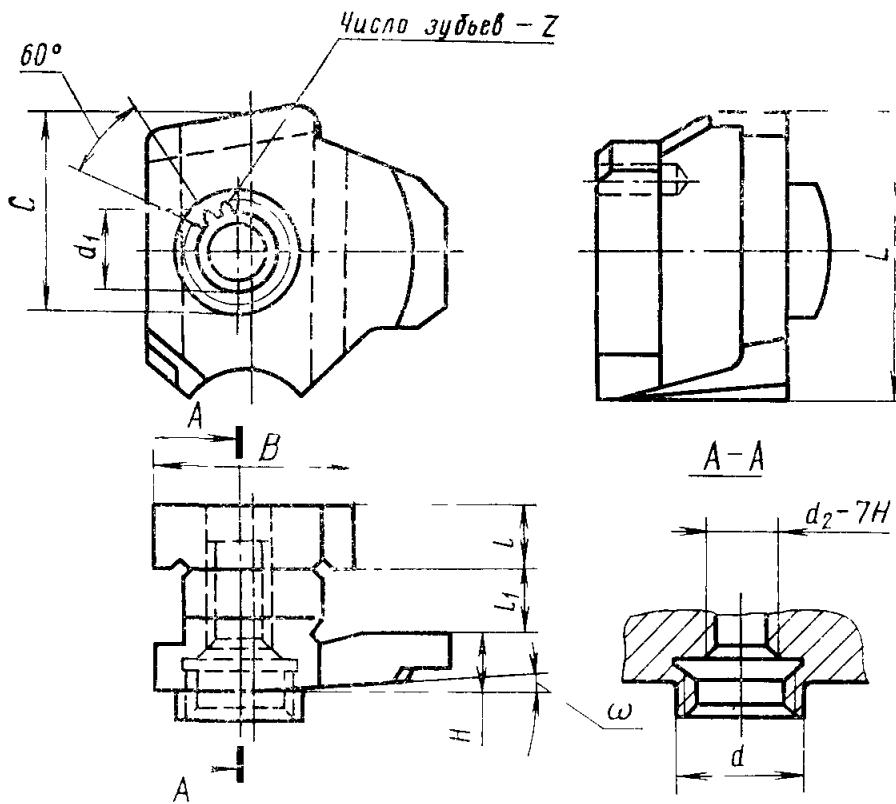
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кулачки к винторезным самооткрывающимся головкам по ГОСТ 21760—76.
2. Основные размеры кулачков к головкам типов 1, 2 и 3 с наружным диаметром 68—155 мм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1—5.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание сентябрь 1982 г. с Изменением № 1,
утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9 1982 г.).



Черт 1

Кулачки к головкам типов 1—3 с наружным диаметром 68 мм

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

| Кулачок | | | Обозначение нарезаемой резьбы | C | ω | L | B | l | l ₁ | d | d ₁ | d ₂ | s | Обозначение кулачка, применение в промышленности | |
|-------------|-------------|----------------------|-------------------------------|------|-------|----|----|------|----------------|----|----------------|----------------|----|--|-----|
| правый | левый | Применение- мость | | | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Обозначение | Применение- мость | | | | | | | | | | | | | |
| 2066-0517 | 2066-0518 | | M4×0,5; M4,5×0,5 | 17,8 | 2°30' | | | | | | | | | 1-И | |
| 2066-0521 | 2066-0522 | | M7×0,75 | 18,8 | 2°04' | | | | | | | | | 1-Л | |
| 2066-0523 | 2066-0524 | | M8×0,75; M10×1 | 18,3 | 1°52' | 23 | 18 | 5,98 | 6,01 | 12 | 9 | M6 | 19 | 1-М | |
| 2066-0525 | 2066-0526 | | M5×0,5; M5,5×0,5 | 17,3 | | | | | | | | | | | 1-Н |
| 2066-0527 | 2066-0528 | | M6×0,5; M9×0,75 | 17,8 | 1°28' | | | | | | | | | | 1-П |
| 2066-0531 | 2066-0532 | | M7×0,5; M10×0,75 | 17,3 | | | | | | | | | | | 1-Р |

Пример условного обозначения кулачка для резьбы M8×1 правого:
Кулачок 2066-0513 ГОСТ 21762-76

Кулачки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 75 мм

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Кулачок | | | Обозначение нарезаемой резьбы | P | a | L | B | l | l ₁ | d | d ₁ | d ₂ | z | Обозначение кулачка, применяемое в промышленности |
|-----------|-----------|--------------------|-------------------------------|------|-------|------|----|------|----------------|----|----------------|----------------|----|---|
| правый | левый | Применя- емость | | | | | | | | | | | | |
| 2066-0557 | 2066-0558 | | M11×1 | 20,0 | 1°52' | | | | | | | | | 2—С |
| 2066-0561 | 2066-0562 | | M14×1,25 | 17,0 | 1°46' | | | | | | | | | 2—Ю |
| 2066-0563 | 2066-0564 | | M6×0,5; M9×0,75 | 20,0 | 1°28' | | | | | | | | | 2—Л |
| 2066-0565 | 2066-0566 | | M7×0,5 M10×0,75; M12×1 | 19,5 | 1°28' | 25,5 | 18 | 5,98 | 6,01 | 12 | 9 | M6 | 19 | 2—М |
| 2066-0567 | 2066-0568 | | M11×0,75 | 19,0 | 1°28' | | | | | | | | | 2—Н |
| 2066-0571 | 2066-0572 | | M14×1 | 18,5 | 1°28' | | | | | | | | | 2—Р |
| 2066-0573 | 2066-0574 | | M14×0,75 | 17,8 | 1°05' | | | | | | | | | 2—ВА |

Пример условного обозначения кулачка для резьбы M7 правого:

Кулачок 2066-0537 ГОСТ 21762—76

Таблица 3

Кулачки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 105 мм

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

| Кулачок | | Обозначение нарезаемой резьбы | C | e | L | B | l | l ₁ | d | d ₁ | d ₂ | z | Обозначение кулачка, применяемое в промышленности | |
|-------------|--------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------|------|-------|------|----------------|------|----------------|----------------|----|---|------|
| правый | левый | | | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применяе- мость | Обозначение | Применяе- мость | | | | | | | | | | | |
| 2066-0607 | | 2063-0608 | | M9×0,75 | 26,9 | 1°36' | | | | | | | | 3-П |
| 2066-0611 | | 2066-0612 | | M12×1 | 25,9 | 1°36' | | | | | | | | 3-Р |
| 2066-0613 | | 2066-0614 | | M24×2 | 22,9 | 1°36' | | | | | | | | 3-С |
| 2066-0315 | | 2066-0616 | | M10×0,75 | 26,4 | 1°25' | | | | | | | | 3-Т |
| 2066-0617 | | 2066-0618 | | M11×0,75; M20×1,5 | 25,9 | 1°25' | | | | | | | | 3-У |
| 2066-0621 | | 2066-0622 | | M14×1 M22×1,5 | 24,9 | 1°20' | 33,5 | 22 | 6,48 | 8,013 | 14 | 10 | M6 | 22 |
| 2066-0623 | | 2066-0624 | | M16×1; M24×1,5 | 23,9 | 1°12' | | | | | | | | 3-Х |
| 2066-0625 | | 2066-0626 | | M18×1 | 24,9 | 1°03' | | | | | | | | 3-Ш |
| 2066-0627 | | 2066-0628 | | M20×1 | 23,9 | 57' | | | | | | | | 3-Ю |
| 2066-0631 | | 2066-0632 | | M22×1 | 22,9 | 51' | | | | | | | | 3-Я |
| 2066-0633 | | 2066-0634 | | M12×0,5 | 29,8 | 51' | | | | | | | | 3-МС |
| 2066-0635 | | 2066-0636 | | M20×0,5 | 25,8 | 25' | | | | | | | | 3-НС |
| 2066-0637 | | 2066-0638 | | M20×2 | 25,2 | 1°57' | | | | | | | | 3-СС |

Пример условного обозначения кулачка для резьбы M24×2 правого:
Кулачок 2066-0613 ГОСТ 21762-76

Кулачки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 125 мм
Размеры в мм

| Кулачок | | Обозначение нарезаемой резьбы | C | ω | L | B | l | l ₁ | d | d ₁ | d ₂ | z | Обозначение кулачка, применяемое в промышленности |
|-------------|-------------------|-------------------------------|-------------------|-------------------|------|-------|------|----------------|---|----------------|----------------|---|---|
| правый | левый | | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Примене- мость | Обозначение | Примене- мость | | | | | | | | | | |
| 2066-0641 | | 2066-0642 | | M12, M14 | 33,6 | 2°56' | | | | | | | 4-Б |
| 2066-0643 | | 2066-0644 | | M18 | 33,6 | 2°47' | | | | | | | 4-3 |
| 2066-0645 | | 2066-0646 | | M12×1,5; M16; M20 | 32,6 | 2°29' | 42,1 | | | | | | 4-В |
| 2066-0647 | | 2066-0648 | | M24 | 33,1 | 2°29' | | | | | | | 4-Г |
| 2066-0651 | | 2066-0652 | | M22; M27 | 31,6 | 2°14' | | | | | | | 4-Д |
| 2066-0653 | | 2066-0654 | | M14×1,5; M12×1,25 | 31,6 | 2°06' | | | | | | | 4-О |
| 2066-0655 | | 2066-0656 | | M16×1,5 | 34 | 1°49' | 42,1 | | | | | | 4-Е |
| 2066-0657 | | 2066-0658 | | M12×1 | 32,1 | 1°36' | 40,0 | | | | | | 4-Ц |
| 2066-0661 | | 2066-0662 | | M18×1,5; M24×2 | 33,0 | 1°36' | 42,1 | | | | | | 4-Ж |
| 2066-0663 | | 2066-0664 | | M36×3 | 27,1 | 1°36' | 36,2 | | | | | | 4-И |
| 2066-0665 | | 2066-0666 | | M39×3 | 25,6 | 1°29' | 32,8 | | | | | | 4-Н |
| 2066-0667 | | 2066-0668 | | M20×1,5 | 32,0 | 1°26' | | | | | | | 4-Л |
| 2066-0671 | | 2066-0672 | | M27×2 | 31,5 | 1°26' | 40,0 | | | | | | 4-М |
| 2066-0673 | | 2066-0674 | | M14×1; M22×1,5 | 31,1 | 1°22' | | | | | | | 4-Р |

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

| Кулачок | | | Обозначение нарезаемой резьбы | C | ω | L | B | l | l ₁ | d | d ₁ | d ₂ | z | Обозначение кулачка, применяемое в промышленности |
|-----------|-----------|-------------------------|-------------------------------|------|-------|------|---|---|----------------|---|----------------|----------------|---|---|
| правый | левый | Обозначение | Применение- мость | | | | | | | | | | | |
| 2066-0675 | 2066-0676 | M42×3 | | 24,1 | 1°22' | 32,8 | | | | | | | | 4-П |
| 2066-0677 | 2066-0678 | M16×1; M24×1,5 M30×2 | | 30,0 | 1°16' | 40,0 | | | | | | | | 4-С |
| 2066-0681 | 2066-0682 | M27×1,5; M33×2 | | 28,6 | 1°09' | 36,2 | | | | | | | | 4-Т |
| 2066-0683 | 2066-0684 | M18×1 | | 29,0 | 1°03' | 40,0 | | | | | | | | 4-Ч |
| 2066-0685 | 2066-0686 | M30×1,5; M36×2 | | 27,1 | 1°03' | | | | | | | | | 4-Х |
| 2066-0687 | 2066-0688 | M39×2 | | 25,6 | 58' | 36,2 | | | | | | | | 4-Ю |
| 2066-0691 | 2066-0692 | M20×1 | | 28,0 | 58' | | | | | | | | | 4-У |
| 2066-0693 | 2066-0694 | M42×2; M42×1,5 | | 24,2 | 54' | 32,8 | | | | | | | | 4-Я |
| 2066-0695 | 2066-0696 | M22×1 | | 27,0 | 51' | | | | | | | | | 4-Ф |
| 2066-0697 | 2066-0698 | M33×1,5; M39×1,5 | | 25,6 | 51' | | | | | | | | | 4-И |
| 2066-0701 | 2066-0702 | M40×1,5 | | 25,1 | 51' | | | | | | | | | 4-Э |
| 2066-0703 | 2066-0704 | M36×1 | | 25,0 | 31' | 33,0 | | | | | | | | 4-А |

Пример условного обозначения кулачка для резьбы M42×3, правого:
Кулачок 2066-0675 ГОСТ 21762-76

Кулачки к головкам типов 1 и 2 с наружным диаметром 155 мм

Размеры в мм

| Кулачок | | Обозначение нарезаемой резьбы | C | ω | L | B | t | l ₁ | d | d ₁ | d ₂ | z | Обозначение кулачка, применяемое в промышленности | |
|--------------|--------------------|-------------------------------|-------------------|----------------|------|-------|------|----------------|------|----------------|----------------|------|---|------|
| правый | левый | | | | | | | | | | | | | |
| Обозначен. е | Применяе- мость | Обозначение | Примене- мость | | | | | | | | | | | |
| 2066-0711 | | 2066-0712 | | M24 | 44,0 | 2°29' | 47,0 | | | | | | | 5-А |
| 2066-0713 | | 2066-0714 | | M27 | 42,5 | 2°11' | 45,5 | | | | | | | 5-Б |
| 2066-0715 | | 2066-0716 | | M36×3 | 38,0 | 1°36' | 41,0 | | | | | | | 5-В |
| 2066-0717 | | 2066-0718 | | M24×2, M39×3 | 36,5 | 1°36' | 40,0 | | | | | | | 5-Г |
| 2066-0721 | | 2066-0722 | | M27×2; M42×3 | 35,0 | 1°25' | 38,0 | | | | | | | 5-Д |
| 2066-0723 | | 2066-0724 | | M30×2, M45×3 | 33,5 | 1°16' | 37,0 | | | | | | | 5-Е |
| 2066-0725 | | 2066-0726 | | M33×2; M43×3 | 32,0 | 1°11' | 36,0 | 39 | 9,98 | 12,01 | 22 | 15,6 | M9 | 5-Ж |
| 2066-0727 | | 2066-0728 | | M24×1,5 | 37,7 | 1°11' | 43,0 | | | | | | | 5-И |
| 2066-0731 | | 2066-0732 | | M52×3 | 30,0 | 1°03' | 35,0 | | | | | | | 5-ИИ |
| 2066-0733 | | 2066-0734 | | M56×3 | 28,0 | 1°03' | 37,0 | | | | | | | 5-Л |
| 2066-0735 | | 2066-0736 | | M27×1,5, M36×2 | 36,2 | 1°03' | 40,0 | | | | | | | 5-М |
| 2066-0737 | | 2066-0738 | | M60×3 | 26,0 | 57' | 35,0 | | | | | | | 5-Н |
| 2066-0741 | | 2066-0742 | | M30×1,5, M19×2 | 34,7 | 57' | 40,0 | | | | | | | 5-О |
| 2066-0743 | | 2066-0744 | | M33×1,5, M42×2 | 33,2 | 50' | 37,0 | | | | | | | 5-П |

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

| Кулачок | | Обозначение нарезаемой резьбы | C | a | L | B | l | l ₁ | d | d ₁ | d ₂ | z | Обозначение кулачка, применяемое в промышленности | | |
|-------------|-------------------|-------------------------------|-------------------|--------------------------|------|-----|------|----------------|------|----------------|----------------|------|---|-----|------|
| правый | левый | | | | | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Примене- мость | Обозначение | Примене- мость | | | | | | | | | | | | |
| 2066-0745 | | 2066-0746 | | M36×1,5, M45×2; M48×2 | 31,7 | 50' | 37,0 | | | | | | | 5—Р | |
| 2066-0747 | | 2066-0748 | | M24×1 | 36,2 | 50' | 41,0 | | | | | | | 5—С | |
| 2066-0751 | | 2066-0752 | | M52×2 | 29,7 | 41' | 38,0 | | | | | | | 5—Т | |
| 2066-0753 | | 2066-0754 | | M39×1,5 | 30,2 | 41' | 38,0 | | | | | | | 5—У | |
| 2066-0755 | | 2066-0756 | | M56×2 | 27,8 | 41' | 36,0 | | | | | | | 5—Ф | |
| 2066-0757 | | 2066-0758 | | M27×1, M42×1,5 | 34,7 | 41' | 38,5 | | | | | | | 5—Х | |
| 2066-0761 | | 2066-0762 | | M60×2 | 25,8 | 36' | 34,0 | 39 | 9,98 | 12,01 | 22 | 15,6 | M9 | 26 | 5—Ц |
| 2066-0763 | | 2066-0764 | | M30×1; M45×1,5 | 33,2 | 36' | 37,0 | | | | | | | | 5—Ч |
| 2066-0765 | | 2066-0766 | | M33×1; M48×1,5 | 31,7 | 36' | 36,0 | | | | | | | | 5—Ш |
| 2066-0767 | | 2066-0768 | | M52×1,5 | 29,7 | 31' | 35,0 | | | | | | | | 5—Ю |
| 2066-0771 | | 2066-0772 | | M36×1 | 30,2 | 31' | 38,0 | | | | | | | | 5—Я |
| 2066-0773 | | 2066-0774 | | M56×1,5 | 27,7 | 31' | 34,5 | | | | | | | | 5—АА |
| 2066-0775 | | 2066-0776 | | M60×1,5 | 25,8 | 27' | 34,0 | | | | | | | | 5—ББ |
| 2066-0777 | | 2066-0778 | | M39×1 | 28,7 | 27' | 34,0 | | | | | | | | 5—ВВ |

Продолжение табл. 5

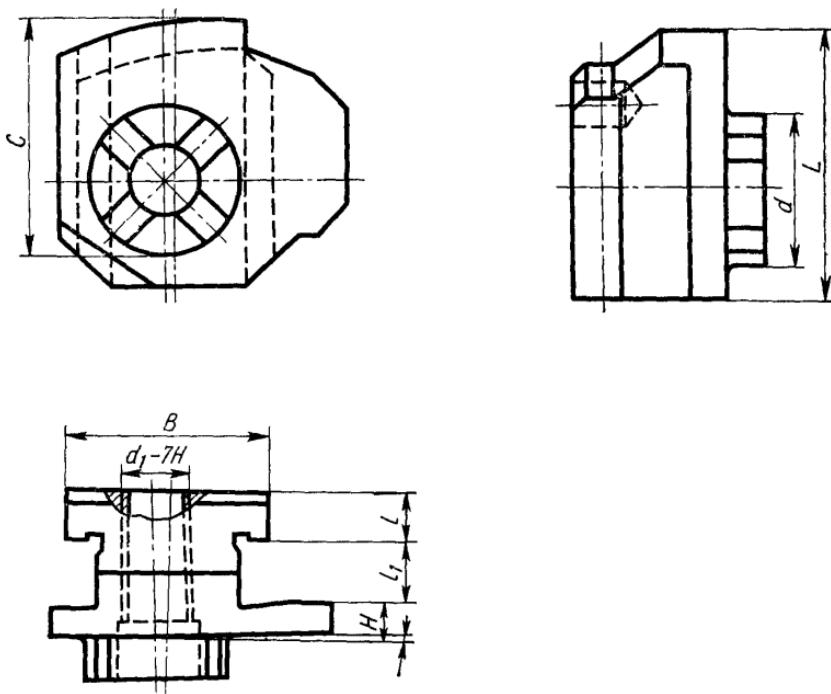
| Кулачок | | | Размеры в мм | | | | | | | | Продолжение табл. 5 | | | | | |
|-------------|--------------------|-------------|-------------------------------|------|-------|------|----|------|----------------|----|---------------------|----------------|----|---|------|------|
| правый | левый | | Обозначение нарезаемой резьбы | C | ω | L | B | t | l ₁ | d | d ₁ | d ₂ | z | Обозначение кулачка, применяемое в промышленности | | |
| Обозначение | Применя- емость | Обозначение | | | | | | | | | | | | | | |
| 2066-0781 | | 2066-0782 | M42×1 | 34,9 | 27' | 39,0 | | | | | | | | | 5-ДД | |
| 2066-0783 | | 2066-0784 | M45×1 | 33,4 | 27' | 38,0 | | | | | | | | | 5-ЕЕ | |
| 2066-0785 | | 2066-0786 | M48×1 | 31,9 | 27' | 36,5 | | | | | | | | | 5-ЛЛ | |
| 2066-0787 | | 2066-0788 | M52×1 | 29,9 | 20' | 36,5 | | | | | | | | | 5-ММ | |
| 2066-0791 | | 2066-0792 | M56×1 | 26,9 | 20' | 35,0 | | | | | | | | | 5-НН | |
| 2066-0793 | | 2066-0794 | M60×1 | 25,9 | 20' | 34,0 | 39 | 9,98 | 12,01 | 22 | 15,6 | M9 | 26 | | 5-РР | |
| 2066-0795 | | 2066-0796 | M30; M36 | 38,0 | 2°11' | 43,0 | | | | | | | | | | 5-СС |
| 2066-0797 | | 2066-0798 | M33; M39 | 36,5 | 2° | 41,5 | | | | | | | | | | 5-ТТ |
| 2066-0801 | | 2066-0802 | M56 | 28,0 | 1°25' | 38,0 | | | | | | | | | | 5-УУ |
| 2066-0803 | | 2066-0804 | M60 | 26,0 | 1°16' | 36,0 | | | | | | | | | | 5-ХХ |
| 2066-0805 | | 2066-0806 | M50×1,5 | 30,7 | 31' | 34,0 | | | | | | | | | | 5-ГГ |
| 2066-0807 | | 2066-0808 | M35×1,5 | 32,2 | 50' | 40,0 | | | | | | | | | | 5-ПР |

Пример условного обозначения кулачка для резьбы M24×1 правого:

Кулачок 2066-0747 ГОСТ 21762-76

(Измененная редакция, Иzm. № 1).

3. Основные размеры кулачков к головке типа 3 с наружным диаметром 57 мм должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 6.



Черт. 2

Кулачки к головке типа 3 с наружным диаметром 57 мм
Размеры в мм

Таблица 6

| Кулачок | | Обозначение нарезаемой резьбы | C | ω | L | B | l | l ₁ | d | d ₁ | Обозначение кулачка, применяемое в промышленности |
|-------------|--------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------------|------|-------|----|----------------|------|----------------|---|
| правый | левый | | | | | | | | | | |
| Обозначение | Применя- емость | Обозначение | Применя- емость | | | | | | | | |
| 2066-0811 | | 2066-0812 | | M4, M5; M6 | 15,5 | 3°20' | | | | | Б |
| 2066-0813 | | 2066-0814 | | M4,5; M8 | 15,9 | 3°20' | | | | | В |
| 2066-0815 | | 2065-0816 | | M7; M9; M10 | 15,1 | 2°55' | | | | | Г |
| 2066-0817 | | 2066-0818 | | M4×0,5; M4,5×0,5 | 15,3 | 2°20' | | | | | Д |
| 2066-0821 | | 2066-0822 | | M6×0,75, M8×1 | 15,5 | 2°20' | | | | | Е |
| 2066-0823 | | 2066-0824 | | M7×0,75; M10×1,25 | 14,8 | 2°20' | 18 | 14 | 3,48 | 4,51 | 10,2 |
| 2063-0825 | | 2066-0826 | | M9×1 | 15,1 | 2°20' | | | | | И |
| 2066-0827 | | 2066-0928 | | M5×0,5, M8×0,75 | 15,5 | 1°40' | | | | | П |
| 2066-0831 | | 2066-0832 | | M6×0,5, M9×0,75 | 15,0 | 1°40' | | | | | Р |
| 2066-0833 | | 2066-0834 | | M7×0,5; M10×0,75, M10×1 | 14,5 | 1°40' | | | | | С |

Пример условного обозначения кулачка для резьбы М6 правого:
Кулачок 2066-0811 ГОСТ 21762-76

к ГОСТ 21762-76 Кулачки к винторезным самооткрывающимся головкам. Основные размеры

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|--------------------------|-------------|
| Пункт 2. Таблица 3. Графа «Обозначение кулачка, применяемое в промышленности». Для резьбы M10×1 | 3-И (ИУС № 5 1986 г.) | 3-Ц |